

CUADRO DE CONSULTAS Y RESPUESTAS

Ref.:SOLICITUD DE COTIZACIÓN N°075-25 “SUMINISTRO DE MATERIAL, EQUIPO Y MANO DE OBRA PARA TRABAJOS DE MANTENIMIENTO DE JUNTAS DE DILATACIÓN EN EL TRAMO MARINO DEL CORREDOR SUR”

En atención a las consultas relacionadas con la Solicitud de Cotización correspondiente al servicio en referencia, nos permitimos realizar las aclaraciones pertinentes. Las respuestas técnicas que se detallan a continuación han sido redactadas en coordinación con la Dirección de Infraestructura como Unidad Gestora.

CONSULTAS

Por este medio solicitamos la revisión del documento “Anexo A – Alcance del Mantenimiento”, específicamente el punto 5: Reparación de juntas, ya que, al tratarse de juntas elastoméricas, el reemplazo del neopreno implica en la práctica el cambio completo de la junta. Consideramos importante aclarar este aspecto para evitar interpretaciones ambiguas del alcance.

RESPUESTAS

En el Anexo A "Alcance de Mantenimiento" en el punto 5.2 se indica que son moldes y se hace referencia a las especificaciones técnicas de uno de los modelos existentes (son dos modelos el que se adjunta corresponde a 29 juntas). Este lo pueden encontrar en la sección Anexo F, que contiene los planos de ubicación y detalles de las juntas) donde se puede verificar que los módulos son de aproximadamente 1.83 m. En resumen, las reparaciones y/o mantenimiento de las juntas, se puede hacer por secciones de cada longitud de módulo, que es aproximadamente de 1.83, para los tipos de 29 juntas indicadas. Solo se debe cambiar el módulo de 1.83 metros de longitud.

ESPECIFICACION ESTANDAR PARA JUNTAS ELASTOMERICAS DE CALZADA ELABORADAS EN CAUCHO POLISOPRENO (NR) Y CON LAMINADOS DE ACERO A-36 PARA PUENTES

PROPIEDADES DE CONTROL DE CALIDAD DE ELASTOMERO Dureza 60 Shore A

Límites de Dureza (ASTM D1415 o D 2240)	62,7
PROPIEDADES FÍSICAS	
Esfuerzo de Tensión (ASTM D412) min Mpa	22,44
Elongación última (ASTM D412) min %	503,31
RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS (ASTM D 573)	
Cambio de Dureza, después de horno 70ºC/168h%	8,93%
Cambio en Tensión después de horno 70ºC/168h%	5,08%
Cambio en Alargamiento después de horno 70ºC/168h%, % elongación máxima	23,34%
ADHESION (ASTM D 429 02 METODO B) min kgf/cm²	12,3
COMPRESION SET (ASTM D 395 B) Maximo % después de 22h 70ºC	18,56%
Resistencia al Ozono ASTM D 1149-99 (*)	sin grietas

LAMINADOS DE ACERO A-36

LIMITES PROPIEDADES DE CONTROL DE CALIDAD

PROPIEDADES FÍSICAS	
Esfuerzo de Tensión min Mpa	>200
Elongación última min %	>25
Esfuerzo de Tensión hasta rotura min Mpa	>300

DETALLES

JUNTA ELASTOMERICA JEV 80

Peso Aprox	kg	63
Movimiento	mm	±40
Torque	N/m	100

EVALUACION TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Longitud	±2%
Espesor	±2%
Ancho	±2%

CONCRETE PRECAST SOLUTIONS

CLC JEV 80